

УДОСКОНАЛЕННЯ СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ ОХОРОНИ ПРАЦІ НА ПАТ «УКРЕЛЕКТРОАПАРАТ»

В роботі проаналізовано стан системи управління охороною праці, фактори, які впливають на охорону праці під час виробництва. Проведений аналіз охорони праці на підприємстві показує, що основними причинами травматизму є невиконання вимог з охорони праці, недотримання правил безпеки при роботі з обладнанням, недотримання вимог інструкцій з охорони праці, невиконання посадових обов'язків, порушення технологічного процесу.

Ключові слова: система управління охорони праці, стан охорони праці.

O.V. ROMANISHYNA, N.O. SOMAK
Khmelnitsky National University

IMPROVED SAFETY MANAGEMENT AT JSC "UKRELECTROAPPARAT"

Abstract - The aim of the research is to analyze the management system of occupational health and determine causes of occurrence of occupational injuries. Calculate occupational injuries and occupational diseases by various methods. Develop policies to address the causes of occupational injuries.

Thus, the creation of safe and healthy working environment enhances the productivity and reduce production costs. Increased productivity is due to the decrease in fatigue of employees during working hours, its sustainable use. Cost of production decreases with decreasing costs from loss of work due to temporary or persistent disability, as well as reducing the costs of benefits for working in adverse conditions.

Keywords: number of industrial accidents, occupational diseases, methods of industrial injuries.

Вступ

На виконання ст.13 Закону України «Про охорону праці» система управління охороною праці на ПАТ «Укрелектроапарат» призначена для забезпечення створення в кожному структурному підрозділі, на кожному робочому місці умов праці у відповідності з вимогами нормативних актів, а також забезпечення прав працюючих, гарантованих законодавством про охорону праці [4].

Аналізуючи систему управління охорони праці на ПАТ «Укрелектроапарат» слід зазначити, що на підприємстві вироблена чітка система роботи з охорони праці. Про це свідчить те, що працівники під час прийняття на роботу і в процесі, а також учні, курсанти, слухачі й студенти під час трудового та професійного навчання проходять на підприємстві за рахунок роботодавця інструктажі, навчання з питань охорони праці, пожежної безпеки, надання першої медичної допомоги потерпілим від нещасних випадків і правил поведінки у разі виникнення аварії. Допуск до роботи (виконання навчальних практичних завдань) без навчання і перевірки знань з питань охорони праці забороняється [1, 3].

Проте досліджуючи рівень травматизму на ПАТ «Укрелектроапарат» за останні 10 років виявлено, що на підприємстві сталося 76 нещасних випадків, основними причинами яких є невиконання вимог інструкцій з охорони праці, недосконалість технологічного процесу, його невідповідність вимогам безпеки, невиконання посадових обов'язків та інструкцій з охорони праці, конструктивні недоліки засобів виробництва.

Провівши аналіз травматизму та професійної захворюваності на ПАТ «Укрелектроапарат» за останні десять років, встановлено що в середньому за рік на підприємстві траплялося 5 – 7 нещасних випадків, тобто динаміка росту чи зниження залишається майже на одному рівні.

Для усунення причин нещасних випадків службою з охорони праці проводилися такі заходи:

1. Проведено позаплановий інструктаж з працівниками підприємства, які користуються вантажопідіймальними машинами, керованими з підлоги.
2. Обставини і причини нещасного випадку доведено до відома працівників підприємства.
3. Розроблено технологію на проведення ремонту коліс вантажопідіймальних машин.

На рис.1 зображена діаграма кількості нещасних випадків у цехах за останні 5 років на ПАТ «Укрелектроапарат».

Аналізуючи діаграму кількості нещасних випадків у цехах можна зазначити, що найбільше нещасних випадків сталося у трансформаторному цеху.

Для аналізу виробничого травматизму і професійної захворюваності застосовуються кілька методів [2].

Найчастіше застосовується статистичний метод, який ґрунтується на вивченні кількісної залежності нещасних випадків та професійних захворювань від впливу небезпечних та шкідливих виробничих факторів на базі відповідних актів розслідування (Н-1).

Аналіз виконується методом математичної статистики, а результати оформлюються у вигляді графіків, картограм тощо. Основні показники, які застосовуються у цьому методі:

коефіцієнт частоти травматизму:

$$K_{\text{ч}} = A \cdot \frac{1000}{T}$$

де А – кількість випадків травматизму за проаналізований період;
Т – середньоспискова кількість працюючих на підприємстві;

1) коефіцієнт тяжкості травматизму:

$$K_T = \frac{D}{N}$$

де D – загальне число днів непрацездатності за проаналізований період;
 N – кількість нещасних випадків.

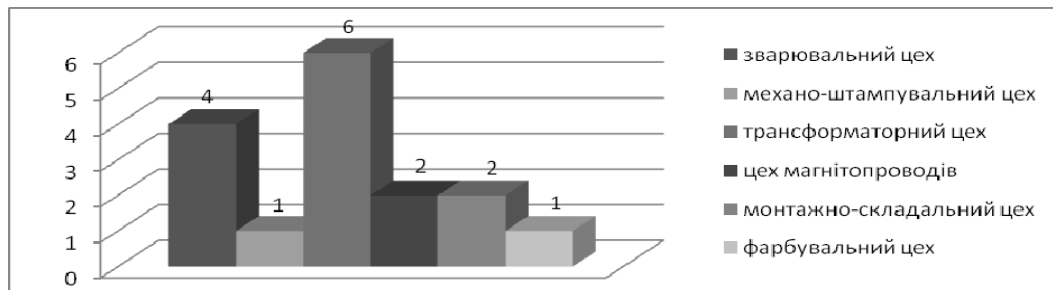


Рис. 1. Діаграма кількості нещасних випадків у цехах за останні 5 років на ПАТ «Укрелектроапарат»

2) коефіцієнт виробничих витрат визначається:

$$K_{B.B.} = K_q \cdot K_T$$

За методом математичної статистики маємо: $K_q = 77,6$; $K_T = 1,58$; $K_{B.B.} = 122,6$

Топографічний метод полягає у вивченні причин нещасних випадків за місцем їх випадку. При цьому на плані розміщення обладнання в цеху, на ділянці відмічаються місця випадків травматизму. Це дозволяє виявити найбільш травмонебезпечні зони і прийняти відповідні заходи.

Монографічний метод аналізу травматизму і профзахворюваності полягає в детальному дослідженні виробничого устаткування, технологічного процесу, усього виробничого середовища, психологічного клімату, обставин нещасних випадків тощо з метою виявлення небезпечних і шкідливих чинників. При цьому можливе виявлення потенційної небезпеки.

Економічний метод аналізу полягає у визначенні втрат на компенсацію за непрацездатність, ліквідацію наслідків аварій тощо і визначенні соціально-економічної ефективності заходів, спрямованих на запобігання нещасних випадків [1].

Висновки

Проведений аналіз охорони праці на підприємстві показує, що основними причинами травматизму є невиконання вимог з охорони праці, недотримання правил безпеки при роботі з обладнанням, недотримання вимог інструкцій з охорони праці, невиконання посадових обов'язків, порушення технологічного процесу, залучення до роботи працівників не за спеціальністю.

Аналіз досліджень рівня травматизму свідчить, що з метою зменшення кількості нещасних випадків на підприємстві необхідно посилити контроль за дотримання працівниками інструкцій з охорони праці, виконанням посадових обов'язків, дотриманням безпеки під час технологічного процесу. Також посилити контроль за своєчасним та якісним проведенням навчання та інструктажів з охорони праці, облаштування робочих приміщень стендами та плакатами з охорони праці, впровадження новітніх технологій.

Література

1. Гогіташвілі Г. Особливості впровадження міжнародних стандартів безпеки / Г. Гогіташвілі // Охорона праці. – 2009. – № 3. – С. 19–20.
2. Гогіташвілі Г.Г. Порядок разработки и внедрения системы управления безопасностью труда на предприятии : методич. Рекомен. – Л. : Облсовпроф, 1978. – 28 с.
3. Гогіташвілі Г.Г. Управління охороною праці та ризиком за міжна-родними стандартами : навч. посіб. / Гогіташвілі Г.Г., Карчевські Є.Т., Лапін В.М. – К. : Знання, 2007. – 367 с.
4. Закон України «Про охорону праці» № 29-IV від 21.11.2012 року.
5. Пістун І.П. Охорона праці. Практикум / Пістун І.П., Кіт Ю.В., Березовецький А.П. – Суми : Університетська книга, 2000.

Reference

1. G. Features Hohitashvili implementation of international safety standards / G. Hohitashvili // Privacy pratsi. 2009. - № 3.- p. 19 - 20.
2. Hohitashvili GG Introduction Procedure development and control system bezopasnostyu labor in the enterprise: Methodological. Recom. - L. : Oblsovprof, 1978. - 28 pp
3. Hohitashvili GG, Karchevsky ET, V. Lapin Management of occupational safety and risk in inter-tional standards: Teach. Guidances. - K. : Knowledge, 2007. - 367 p.
4. The Law of Ukraine "On Labour Protection» №29-IV of 21.11.2012 year.
5. Y. IP, Keith J., Berezowecki A.P. Occupational Health. Workshop. - Sumy.: University Book, 2000.

Рецензія/Peer review : 11.8.2014 р.

Надрукована/Printed :27.11.2014 р.
 Рецензент: д.т.н., проф. Г.С. Калда